

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

## PRODUCT INFORMATION



### MAHLTONE · GIESSMASSEN

MILLED CLAYS · CASTING BODIES

Produkt Nr. Product No.	Brennfarbe Firing colour	Chemische Analyse (%) <sup>①</sup> Chemical analysis (%) <sup>①</sup>								Brennbereich Firing range (°C)	TS <sup>②</sup> DS <sup>②</sup> (%)	Brennschw. Firing shri 1070 °C
		SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O			

## Mahltonen / Milled clays

1402	weiß-hellcreme / white-pale cream	81,2	14,3	1,7	0,7	0,2	0,2	1,6	0,1	1000 - 1240	6	1
999	weiß-hellcreme / white-pale cream	74,0	20,0	1,1	0,8	0,1	0,3	3,6	0,1	1000 - 1240	3	2
1254	weiß-hellcreme / white-pale cream	73,2	20,6	1,5	1,1	0,1	0,4	3,0	0,1	1000 - 1240	6	4
1201	weiß-hellcreme / white-pale cream	66,7	27,0	1,7	1,1	0,1	0,4	2,9	0,1	1000 - 1240	8	6
1451	rot / red	61,6	22,1	1,4	10,7	0,1	0,7	3,0	0,1	1000 - 1200	8	8

## Pulverförmige Massen / Bodies in powder form

Steingut / Earthenware

10	weiß-hellcreme / white-pale cream	71,4	19,6	1,4	1,0	2,4	1,3	2,8	0,1	1000 - 1150	4	2
11	weiß-hellcreme / white-pale cream	68,5	18,1	1,3	0,9	8,2	0,3	2,6	0,1	1000 - 1150	3	0,4
33	weiß / white	62,1	16,5	1,1	0,7	9,7	8,1	1,7	0,1	1000 - 1150	3	0
34	weiß / white	64,0	14,5	1,2	0,7	9,8	8,0	1,7	0,1	1000 - 1150	3	0,1
403	weiß-hellcreme / white-pale cream	65,5	21,1	1,4	0,9	5,8	2,7	2,5	0,1	1000 - 1150	3	0,4
411	weiß-hellcreme / white-pale cream	65,4	19,4	1,3	0,8	7,3	3,4	2,3	0,1	1000 - 1150	3	0,6
435	weiß-hellcreme / white-pale cream	59,5	20,0	1,2	0,8	14,0	2,0	2,4	0,1	1000 - 1150	3	0
302	rot / red	69,7	21,2	1,4	4,2	0,1	0,4	2,9	0,1	1000 - 1150	3	2

Steinzeug / Stoneware

208	weiß-hellcreme / white-pale cream	74,9	19,5	1,5	0,9	0,1	0,3	2,7	0,1	1000 - 1280	4	3
209	weiß-hellcreme / white-pale cream	72,0	22,6	1,4	0,8	0,1	0,2	2,8	0,1	1000 - 1280	4	2
242	weiß-hellcreme / white-pale cream	70,5	23,5	1,6	1,0	0,1	0,4	2,8	0,1	1000 - 1240	6	4
245	weiß-hellcreme / white-pale cream	70,5	22,0	1,2	0,9	0,4	0,3	3,7	1,0	1000 - 1140	3	4
1100	weiß / white	60,1	33,5	0,5	0,8	0,5	0,2	3,6	0,8	1000 - 1280	5	3
120	rot / red	68,8	17,7	1,0	6,2	0,1	1,2	5,0	0,1	1000 - 1140	4	5

<sup>①</sup> geblüht  
<sup>①</sup> calcined

<sup>②</sup> TS = Trockenschwindung bei 110 °C  
<sup>②</sup> DS = Drying Shrinkage at 110 °C

<sup>③</sup> WAK = Wärmeausdehnungskoeffizient (Vorbrand bei 1070 °C)  
<sup>③</sup> CTE = Coefficient of Thermal Expansion (prefired at 1070 °C)

Sinterung (%) Sinterage (%)	Wasseraufnahme (%) Water absorption (%)		WAK x 10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup> (1070 °C) ® CTE x 10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup> (1070 °C) ®			Verarbeitung Application	
	1070 °C	1200 °C	20 – 400 °C	20 – 500 °C	20 – 600 °C	Gießen Casting	Plastisch Plastic

4	13	5	72	79	106	•	
7	15	4	75	79	96	•	
8	8	2	70	73	90	•	
9	8	0,2	56	61	70		•
10	3	0,3	79	82	92		•

-	9	-	75	78	93	•	•
-	11	-	73	76	90	•	
-	18	-	78	81	93	•	•
-	18	-	83	87	100	•	
-	14	-	68	70	82	•	
-	12	-	74	78	91	•	
-	14	-	71	73	84	•	
-	13	-	72	74	88	•	

4	10	3	71	74	90	•	•
5	11	4	57	58	70	•	•
8	9	0,4	64	67	80		•
-	4	-	73	76	86	•	•
8	12	0,7	57	56	60	•	•
-	3	-	76	78	90	•	

#### Allgemeines:

Bei Mahltonen handelt es sich im Wesentlichen um Mischungen von typischen Tonen des Westerwaldes.

Pulverförmige Massen enthalten zu den Tonen optional mineralische Rohstoffe wie z.B. Feldspat und Kreide.

Die Herstellung erfolgt nach den Richtlinien der DIN ISO 9001. Die Qualität aller Produkte wird ständig in eigenen Labors überwacht.

#### Lieferform:

Pulverförmig lose im Silo-LKW, im Big Bag oder in 25 kg Säcken.

Krümelig mit ca. 10 % Feuchte, lose auf LKW oder im Big Bag (ausgenommen rot brennende Qualitäten).

#### Lieferbedingungen:

Diese technische Auskunft hat nur informativen Charakter. Lieferungen erfolgen nach Mustern und nach den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Goerg & Schneider.

[www.keramische-massen.com](http://www.keramische-massen.com)

#### General:

Milled clays are mainly mixtures of typical Westerwald clays.

Bodies in powder form may contain mineral raw materials such as feldspar and chalk in addition to clay.

The production is based on the regulations of DIN ISO 9001. The quality of all products is permanently controlled in own laboratories.

#### Forms of delivery:

Powder in bulk in silo-truck, in big bag or in 25 kg bags.

Pellets with 10% humidity, in bulk on truck or in big bag (except red firing qualities).

#### Terms of delivery:

These technical details are for information purposes only. Deliveries are made according to samples and in accordance with Goerg & Schneider's general terms of business.







# VERTRETUNGEN

## AGENCIES

### Italien

Italy

DAOG refrattari s.r.l. · Casella Postale 50 · IT-55012 Capannori (LU)  
Tel.: ++39 - 3486724996 · E-Mail: l.rivetti@daogrefrattari.com

### Frankreich

France

SOKA société kaolinière armoricaine · Lieu Dit Meudon · FR-22120 Quessoy  
Tel.: ++33 - 2 - 96 33 21 55 · Fax: ++33 - 2 - 96 33 81 43 · E-Mail: sales@soka-kaolin.com

### Spanien

Spain

Stevia Consulting S.L. · C./Lola Anglada 1, Esc.C, 4º1a · ES-08173 Sant Cugat del Vallés  
Tel.: ++34 - 609377057 · Fax: ++34 - 936756276 · E-Mail: steviaconsulting@gmail.com

### Kroatien / Slowenien

Croatia / Slovenia

Bosio Zagreb d.o.o. · Zagrebacka 29 · HR-10430 Samobor  
Tel.: ++385 - 1 - 6560453 · Fax: ++385 - 1 - 6560147 · E-Mail: info@bosio-zagreb.hr

### Ungarn

Hungary

Interkerám · Pf. 197 · Parasztfóiskola 12-16 · HU-6000 Kecskemét  
Tel.: ++36 - 76 - 48 14 40 · Fax: ++36 - 76 - 48 14 40 · E-Mail: info@interkeram.hu

